



UNIVERSIDAD DE
GUADALAJARA

Asignatura: Mecánica de Sólidos I

Unidad didáctica 4: Torsión en barras de sección circular

4.1 Deformaciones torsionantes de una barra circular

4.1.1 Deformaciones unitarias por cortante en la superficie exterior

5.1.2 Deformaciones unitarias por cortante dentro de la barra

4.1.3 Tubos circulares

4.2 Barras circulares de materiales linealmente elásticos

4.2.1 La fórmula de la torsión

4.2.2 Ángulo de torsión

4.2.3 Tubos circulares

Presentado por: M. en C. Laura Yessenia Cabello Suárez

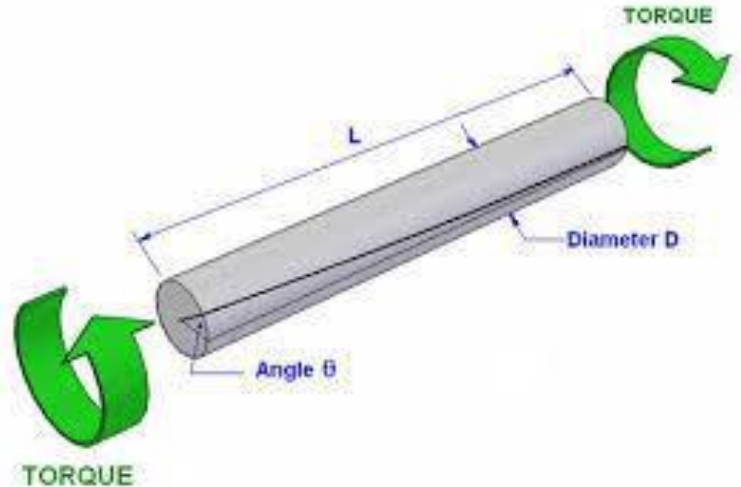
**Centro Universitario de
Ciencias Exactas e
Ingeniería**



Objetivo

Objetivo

Introducir al estudiante a la teoría general de la torsión sobre ejes sólidos y tubulares (huecos) de pared delgada.



Introducción

Deformación

Torsionante

Deformación
unitaria cortante
al exterior

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de
Torsión

Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

Gere, J. (2006). Mecánica de Materiales. Séptima edición. México, D.F. Thomson.

Beer, F. P., Johnston, E. R., DeWolf, J. T., & Mazurek, D. F. (2010). Mecánica de materiales. Quinta Edición. México. Mc Graw Hill.

Hibbeler, R. (2007). Mecánica de Materiales. Sexta Edición. México. Pearson Educación.

Introducción

Objetivo

Introducción

Deformación
Torsionante

Deformación
unitaria cortante
al exterior

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de
Torsión

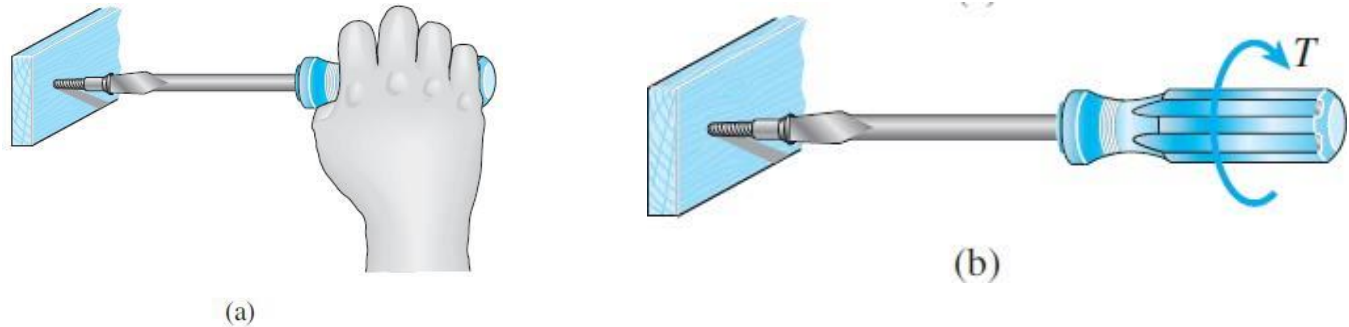
Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

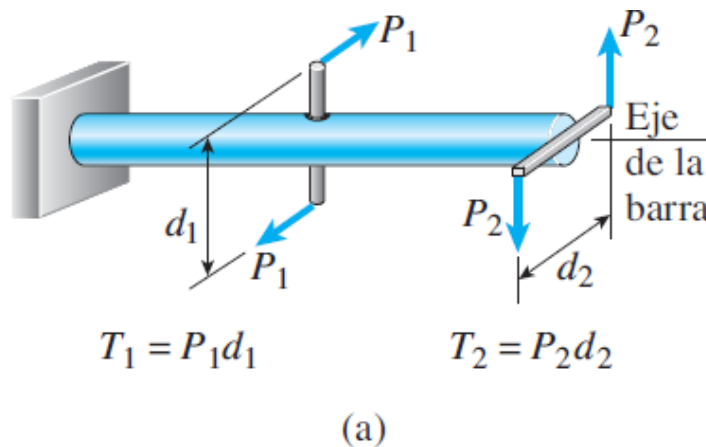
Ejemplos

Apéndice D

Torsión se refiere al torcimiento de una barra recta al ser cargada por momentos (o pares de torsión) que tienden a producir rotación con respecto al eje longitudinal de la barra.



Un caso idealizado de carga torsional se presenta en la siguiente figura:



Cada par de fuerzas, forma un **par de torsión (momento)** que tiende a torcer la barra con respecto a su eje longitudinal.

Objetivo

Introducción

Deformación
Torsionante

Deformación
unitaria cortante
al exterior

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de
Torsión

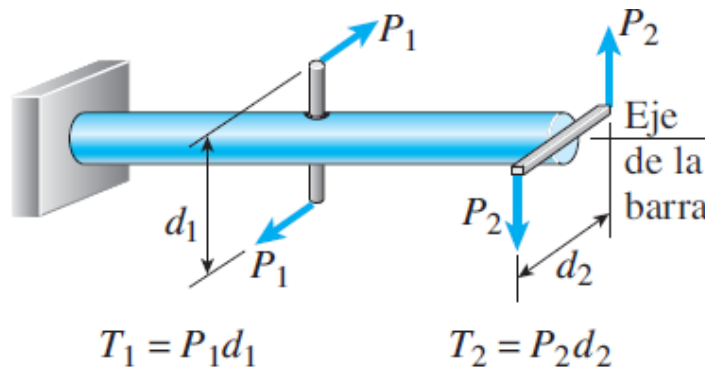
Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

El **momento o par de torsión** es igual al producto de una de las fuerzas y la distancia perpendicular entre las líneas de acción de las fuerzas.



$$T_1 = P_1 d_1$$

$$T_2 = P_2 d_2$$

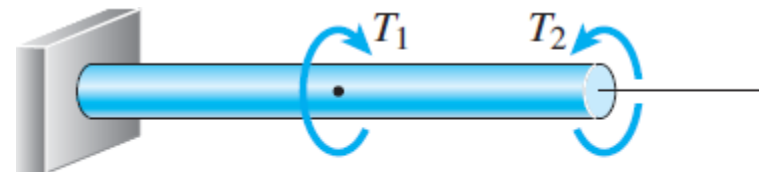
**Pares de torsión
o momentos de
torsión**

(a)

Las unidades para el momento son (lb-ft) y (lb-in) sistema inglés y (N·m) para el SI.



(b)



(c)

Objetivo

Introducción

Deformación
Torsionante

Deformación
unitaria cortante
al exterior

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de
Torsión

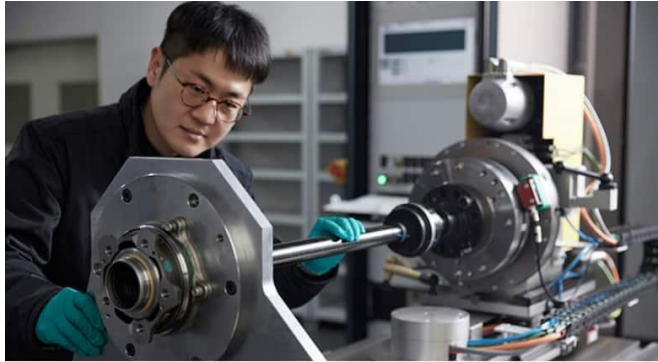
Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

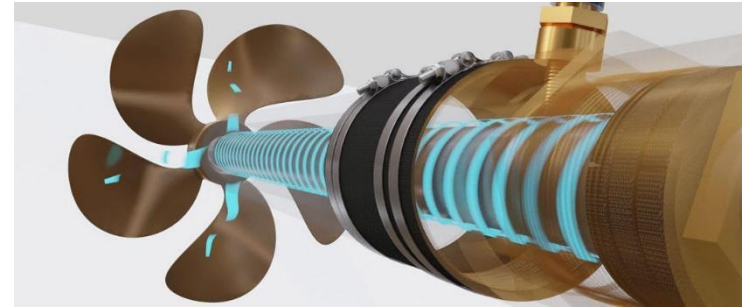
Ejemplos

Apéndice D

Los elementos cilíndricos que se someten a pares de torsión y transmiten potencia mediante rotación se llaman **ejes**.



Eje de un automóvil



Eje de la hélice de un barco

La mayoría de los ejes tienen secciones transversales circulares que pueden ser **sólidas o tubulares (huecas)**.

Deformaciones Torsionantes

Objetivo

Introducción

Deformación Torsionante

Deformación unitaria cortante al exterior

Deformación Unitaria Cortante al interior

Tubos circulares

Barras circulares elásticas

Fórmula de Torsión

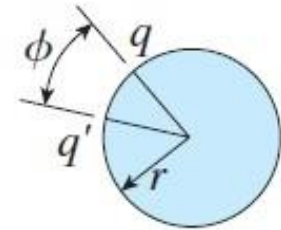
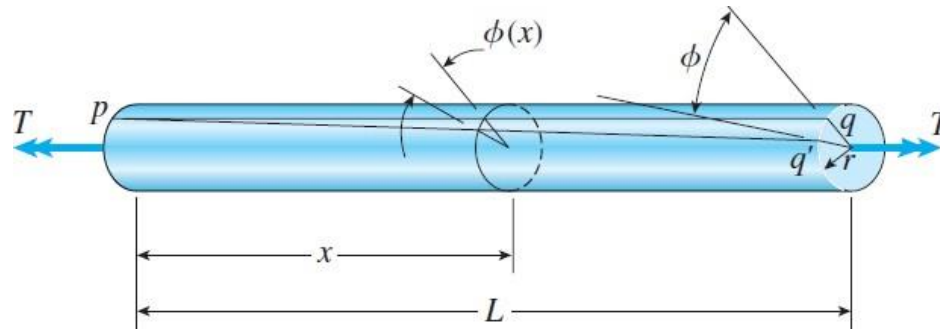
Ángulo de Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

Al considerar una barra prismática con sección transversal circular torcida por pares de torsión T que actúan en sus extremos, decimos que la barra está en **torsión pura**.



Todas las secciones transversales permanecen planas y circulares y todos los radios permanecen rectos. Además, **si el ángulo de rotación entre un extremo de la barra y el otro es pequeño, no cambiarán la longitud de la barra ni sus radios.**

El extremo izquierdo está fijo. Luego, ante la acción del **par de torsión T** , el extremo derecho girará (con respecto al extremo izquierdo) un ángulo pequeño ϕ (**ángulo de torsión**). Debido a esta rotación, la línea recta longitudinal pq en la superficie de la barra se convertirá en la curva helicoidal pq' .

Deformación unitaria cortante al exterior

Objetivo

Introducción

Deformación
Torsionante

**Deformación
unitaria cortante
al exterior**

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

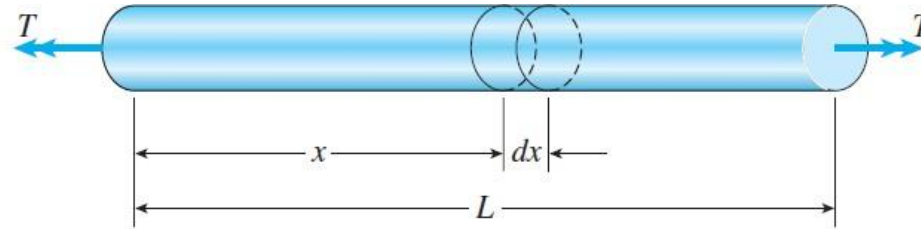
Fórmula de
Torsión

Ángulo de
Torsión

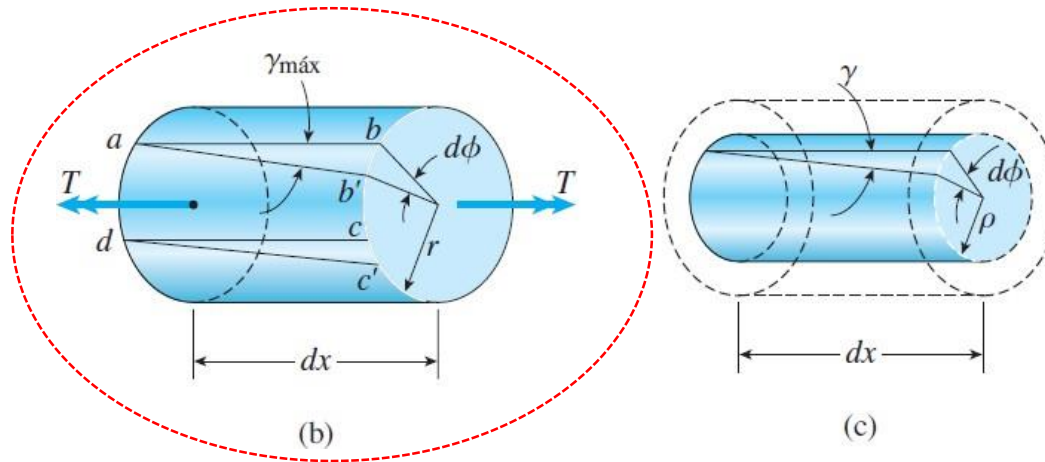
Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D



(a)



(b)

(c)

En su superficie exterior identificamos un **elemento pequeño** $abcd$, con lados ab y cd que al inicio son paralelos al eje longitudinal. Durante el torcimiento de la barra, las longitudes de los lados del elemento, que ahora son $ab'c'd$, no cambian durante esta rotación pequeña.

Deformación unitaria cortante al exterior

Objetivo

Introducción

Deformación
Torsionante

**Deformación
unitaria cortante
al exterior**

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

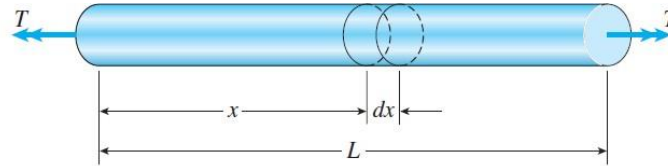
Fórmula de
Torsión

Ángulo de
Torsión

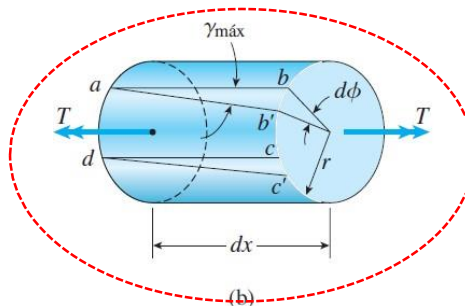
Tubos circulares

Ejemplos

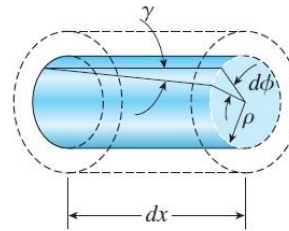
Apéndice D



(a)



(b)



(c)

$$\gamma_{max} = \frac{dx}{L} = \frac{bb'}{ab} = \frac{r d\phi}{dx}$$

Donde:

γ_{max} = Deformación por cortante en la superficie externa de la barra. **radianes**

Si r denota el radio de la barra ($bb' = r d\phi$), podemos reescribir la ecuación como:

$$\gamma_{max} = r \frac{d\phi}{dx}$$

Esta ecuación relaciona la **deformación unitaria cortante** en la superficie exterior de la barra **con el ángulo de torsión**.

Sin embargo, los ángulos en las esquinas del elemento ya no son iguales a 90° . Por tanto, el elemento está en un estado de **cortante puro**, lo cual significa que el elemento está sometido a **deformaciones por cortante**.

Deformación unitaria cortante al exterior

Objetivo

Introducción

Deformación

Torsionante

**Deformación
unitaria cortante
al exterior**

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de
Torsión

Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

Denotando $d\phi/dx$ con el símbolo θ , la denominamos como **razón de torsión** o **ángulo de torsión por unidad de longitud**.

$$\theta = \frac{d\phi}{dx} \quad (4.1)$$

$$\gamma_{\max} = r \frac{d\phi}{dx} = r\theta \quad (4.2)$$

Torsión no es constante, es decir, varía con la distancia x a lo largo del eje de la barra.

En el caso de **torsión pura**:

$$\theta = \frac{\phi}{L} \quad (4.3)$$

$$\gamma_{\max} = r\theta = r \frac{\phi}{L} \quad (4.4)$$

Deformación unitaria cortante al interior

Objetivo

Introducción

Deformación
Torsionante

Deformación
unitaria cortante
al exterior

**Deformación
Unitaria Cortante
al interior**

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

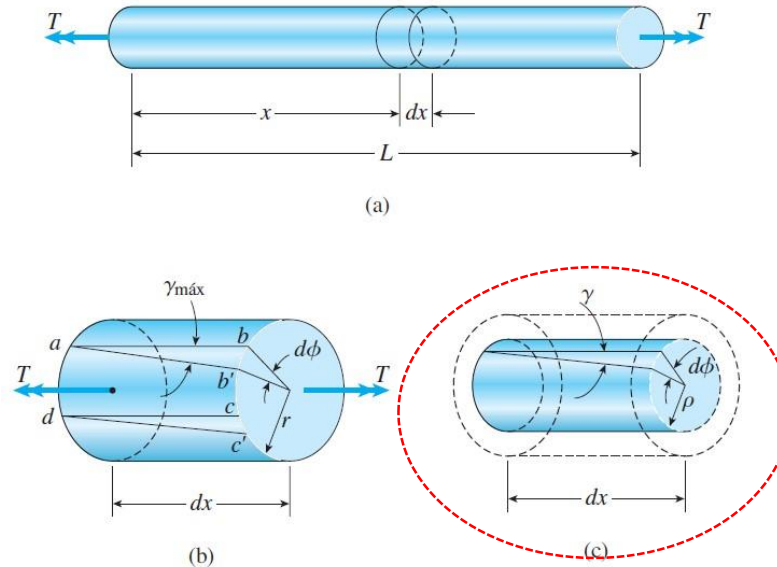
Fórmula de
Torsión

Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D



Los **elementos interiores** también están **en cortante puro** con las deformaciones unitarias por cortante correspondientes dadas por la ecuación (4.2).

$$\gamma_{\max} = r \frac{d\phi}{dx} = r\theta$$

$$\gamma = \rho\theta = \frac{\rho}{r} \gamma_{\max} \quad (4.5)$$

Deformaciones unitarias
cortantes varían linealmente
con la distancia radial ρ desde
el centro

$\gamma = 0$ en el centro

γ_{\max} = en la superficie exterior

Tubos circulares

Objetivo

Introducción

Deformación

Torsionante

Deformación
unitaria cortante
al exterior

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de
Torsión

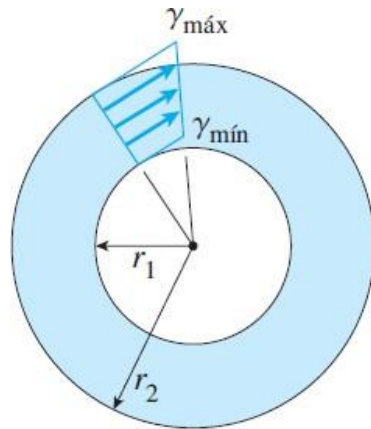
Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

Las ecuaciones para las deformaciones unitarias cortantes (4.2 a 4.5) se aplican a **tubos circulares**, así como a **barras circulares sólidas**.



Tubos circulares:

$$\gamma_{\text{max}} = r_2 \frac{\phi}{L} \quad (4.6a)$$

$$\gamma_{\text{min}} = \frac{r_1}{r_2} \gamma_{\text{max}} = \frac{r\phi}{L} \quad (4.6b)$$

Las ecuaciones son válidas para cualquier material, ya sea que se comporte **elástica o inelásticamente, lineal o no linealmente**. Sin embargo, las ecuaciones están limitadas a barras con ángulos de torsión pequeños y deformaciones unitarias mínimas.

Barras circulares elásticas

Objetivo

Introducción

Deformación

Torsionante

Deformación
unitaria cortante
al exterior

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

**Barras circulares
elásticas**

Fórmula de
Torsión

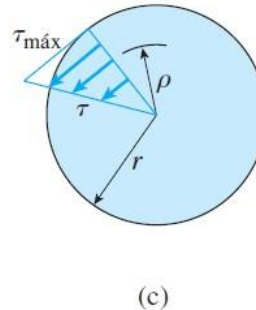
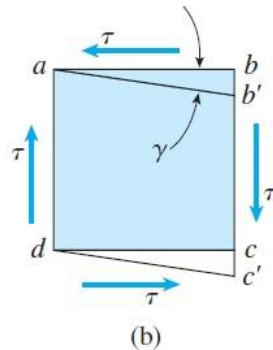
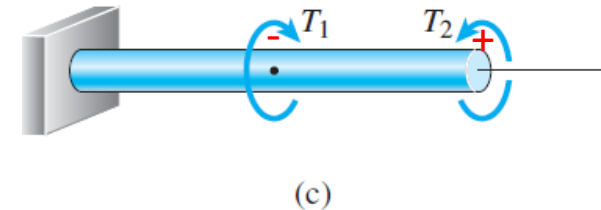
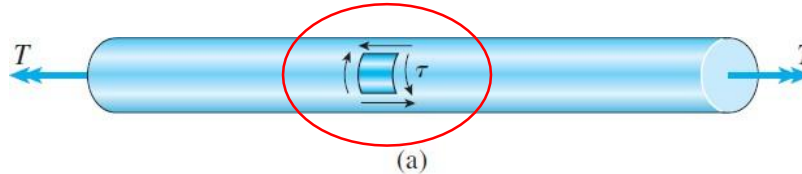
Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

Al haber obtenido las **deformaciones unitarias por cortante** en una barra circular en torsión, podemos **determinar las direcciones y magnitudes de los esfuerzos cortantes correspondientes**.



Las magnitudes de los **esfuerzos cortantes** se pueden determinar a partir de las deformaciones unitarias mediante la relación esfuerzo-deformación unitaria para el material de la barra. Si el material es linealmente elástico, podemos utilizar la **ley de Hooke en cortante**.

Barras circulares elásticas

Objetivo

ley de Hooke en cortante

Introducción

Deformación
Torsionante

$$\tau = G\gamma \quad (4.7)$$

donde:

G = módulo de elasticidad en cortante

γ = deformación unitaria por cortante en radianes.

Deformación
unitaria cortante
al exterior

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

Al combinar esta ecuación con las ecuaciones para las **deformaciones unitarias por cortante** tenemos:

$$\tau_{max} = Gr\theta \quad (4.8a)$$

$$\tau = G\rho\theta = \frac{\rho}{r}\tau_{max} \quad (4.8b)$$

Tubos circulares

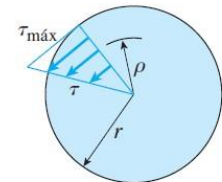
**Barras circulares
elásticas**

donde:

$\tau_{m\acute{a}x}$ = esfuerzo cortante en la superficie exterior de la barra (radio r).

τ = esfuerzo cortante en un punto interior (radio ρ)

θ = razón de torsión. Radianes por unidad de longitud



(c)

Fórmula de
Torsión

Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

Las ecuaciones 4.8a y 4.8b muestran que los esfuerzos cortantes varían linealmente con la distancia desde el centro de la barra y es una consecuencia de la Ley de Hooke.

Barras circulares elásticas

Objetivo

Introducción

Deformación

Torsionante

Deformación
unitaria cortante
al exterior

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares elásticas

Fórmula de
Torsión

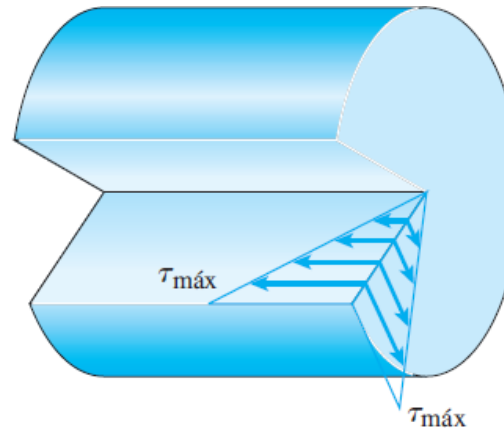
Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

Los esfuerzos cortantes que actúan sobre un plano transversal van acompañados de esfuerzos cortantes con la misma magnitud que las que actúan sobre planos longitudinales.



Si el material de la barra es **más débil** en cortante en *planos longitudinales que en planos transversales*, la primera grieta debida a la torsión aparecerá en la superficie en la **dirección longitudinal**.

Fórmula de Torsión

Objetivo

Introducción

Deformación

Torsionante

Deformación
unitaria cortante
al exterior

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

**Fórmula de
Torsión**

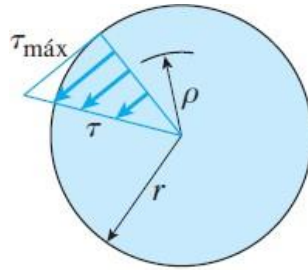
Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

Ahora hay que determinar la relación entre los **esfuerzos cortantes y el par de torsión T**.

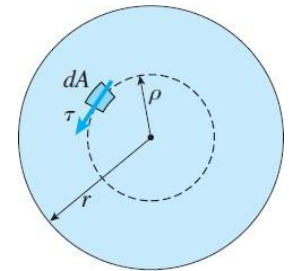


(c)

La distribución de los esfuerzos cortantes que actúan sobre una sección transversal se representa en la figura de la izquierda.

Debido a que dichos esfuerzos actúan continuamente alrededor de la sección transversal, tienen una resultante en la forma de un momento, que es igual al par de torsión T que actúa sobre la barra.

Si consideramos un elemento de área dA ubicado a una distancia radial ρ desde el eje de la barra. La fuerza cortante que actúa sobre este elemento es igual a τdA .



Fórmula de la Torsión

Objetivo

Introducción

Deformación

Torsionante

Deformación
unitaria cortante
al exterior

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

**Fórmula de
Torsión**

Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

El momento de esta fuerza con respecto al eje de la barra es igual a la fuerza multiplicada por su distancia desde el centro, o $\tau \rho dA$. Sustituyendo “ τ ” en la ecuación (4.8b):

$$\tau = G\rho\theta = \frac{\rho}{r}\tau_{\max} \quad (4.8b) \quad \longrightarrow \quad dM = \tau\rho dA = \frac{\tau_{\max}}{r}\rho^2 dA$$

El momento resultante (igual al par de torsión T) es la suma a lo largo de toda el área de la sección transversal de todos los momentos elementales:

$$T = \int_A dM = \frac{\tau_{\max}}{r} \int_A \rho^2 dA = \frac{\tau_{\max}}{r} I_p \quad (4.9)$$

En donde I_p es el **momento polar de inercia** de la sección transversal circular.

$$I_p = \int_A \rho^2 dA \quad (4.10)$$

Fórmula de la Torsión

Objetivo

Para un círculo con radio r y diámetro d , el momento polar de inercia es:

Introducción

Deformación
Torsionante

$$I_P = \frac{\pi r^4}{2} = \frac{\pi d^4}{32} \quad (4.11)$$

donde:

I_P = momento polar de inercia. Unidad de longitud a la cuarta potencia (m^4 , in^4 , ft^4)

Deformación
unitaria cortante
al exterior

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

Es posible obtener una expresión para el esfuerzo cortante máximo reacomodando la ecuación (4.9), como sigue:

$$\tau_{\max} = \frac{Tr}{I_P} \quad (4.12)$$

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

**Fórmula de la Torsión:
barras circulares
sólidas y tubos**

**Fórmula de
Torsión**

Sustituyendo $r = d/2$ e $I_P = \pi d^4/32$ en la fórmula de la torsión, obtenemos la ecuación siguiente para el **esfuerzo cortante máximo**:

donde:

τ = esfuerzo cortante (Pa, psi)

T = par torsión (N-m ó lb-ft, lb-in)

r = radio (m, ft, in)

I_P = momento polar de Inercia (m^4 , in^4 , ft^4)

Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

$$\tau_{\max} = \frac{16T}{\pi d^3} \quad (4.13)$$

Ejemplos

Apéndice D

**Fórmula sólo aplica para
barras circulares sólidas**

Fórmula de la Torsión

Objetivo

El esfuerzo cortante a una distancia ρ desde el centro de la barra (interior) es:

$$\tau = \frac{\rho}{r} \tau_{\max} = \frac{T\rho}{I_P} \quad (4.14) \longrightarrow \text{Fórmula generalizada de la torsión Interior de la barra}$$

Deformación

Torsionante

Deformación

unitaria cortante
al exterior

Deformación

Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

**Fórmula de
Torsión**

Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

Ángulo de torsión

Se puede relacionar el ángulo de torsión de una barra linealmente elástico con el par de torsión aplicado T :

$$\theta = \frac{T}{GI_P} \quad (4.15)$$

donde:

θ = razón de torsión (radianes por unidad de longitud)

GI_P = rigidez torsional de la barra

Para una barra en **torsión pura**, el ángulo de torsión ϕ total es igual a la razón de torsión multiplicada por la longitud de la barra (es decir, $\phi = \theta L$) y se mide en radianes.

$$\phi = \frac{TL}{GI_P} \quad (4.16)$$

donde:

ϕ = ángulo de torsión total (radianes)

Ángulo de Torsión

Objetivo

Introducción

Deformación
Torsionante

Deformación
unitaria cortante
al exterior

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de
Torsión

Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

La cantidad GI_p/L , llamada **rigidez torsional de la barra**, es el par de torsión necesario para producir una rotación de un ángulo unitario.

$$k_T = \frac{GI_p}{L} \longrightarrow \text{Análoga a la rigidez axial } k = EA/L$$

La **flexibilidad torsional** es el recíproco de la rigidez, y se define como el ángulo de rotación producido por un par de torsión unitario.

$$f_T = \frac{L}{GI_p} \longrightarrow \text{Análoga a la flexibilidad axial } f = L/EA$$

Al realizar una **prueba de torsión** en una barra circular podemos medir el **ángulo de torsión ϕ** producido por un par de torsión conocido T . Luego se puede calcular el valor de G con la ecuación (4.16).

$$\phi = \frac{TL}{GI_p} \quad (4.16)$$

Tubos Circulares

Objetivo

Los *tubos circulares* resisten con más eficiencia las cargas torsionales que las *barras sólidas*.

Introducción

Deformación
Torsionante

Porque, los esfuerzos cortantes en una *barra circular sólida* son máximos en el borde exterior de la sección transversal y cero en el centro.

Deformación
unitaria cortante
al exterior

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

También, en un tubo hueco común la mayor parte del material está cerca del borde exterior de la sección transversal, donde los esfuerzos cortantes y los brazos de momento son mayores. **Por tanto, si en una aplicación es importante reducir peso y ahorrar material, se aconseja emplear un tubo circular.**

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de
Torsión

Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D



Eje de la hélice de un barco



Eje de generadores

Tubos Circulares

Objetivo

Introducción

Deformación

Torsionante

Deformación

unitaria cortante
al exterior

Deformación

Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de

Torsión

Ángulo de

Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

El análisis de la torsión de un *tubo circular* es casi idéntico al de una *barra sólida*. Se pueden emplear las mismas expresiones básicas para los esfuerzos cortantes.

Sin embargo,, la distancia radial r está limitada al intervalo r_1 a r_2 , donde r_1 es el radio interior y r_2 es el radio exterior de la barra.

La relación entre el par de torsión T y el esfuerzo máximo está dada por la ecuación (4.9), pero con límites en la integral $\rho = r_1$ a r_2 .

El momento polar de inercia del área de la sección transversal de un tubo es:

$$I_P = \frac{\pi}{2} (r_2^4 - r_1^4) = \frac{\pi}{32} (d_2^4 - d_1^4) \quad (4.17)$$

Pero también se pueden escribir como:

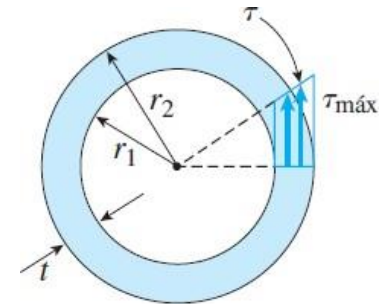
$$I_P = \frac{\pi r t}{2} (4r^2 + t^2) = \frac{\pi d t}{4} (d^2 + t^2)$$

donde:

r = radio promedio del tubo. $(r_1 + r_2)/2$

d = diámetro promedio. $(d_1 + d_2)/2$

t = espesor de la pared. $r_2 - r_1$



Tubos Circulares

Objetivo

Introducción

Deformación

Torsionante

Deformación
unitaria cortante
al exterior

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de
Torsión

Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

Si el **tubo es relativamente delgado**, de tal modo que el espesor de la pared t es pequeño en comparación con el radio promedio r , podemos ignorar los términos de t^2 en la ecuación 4.17:

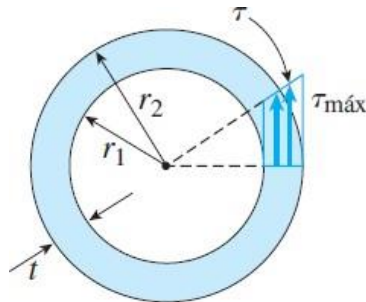
$$I_P \approx 2\pi r^3 t = \frac{\pi d^3 t}{4} \quad (4.18)$$

Fórmulas aproximadas para el momento polar de inercia

La ecuación de torsión 4.12 puede ser aplicada para un tubo circular, siempre y cuando el momento polar de inercia se evalúe con la ecuación 4.17.

$$\tau_{\max} = \frac{Tr}{I_P}$$

Fórmula de la Torsión:
(4.12) **barras circulares sólidas y tubos**



Tubo hueco, el material se utiliza de manera mas eficiente que en una barra sólida. Se debe de estar seguros que el espesor t es suficientemente grande para evitar el arrugamiento o pandeo de la pared del tubo.

Ejemplo 1

Objetivo

Introducción

Deformación
Torsionante

Deformación
unitaria cortante
al exterior

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de
Torsión

Ángulo de
Torsión

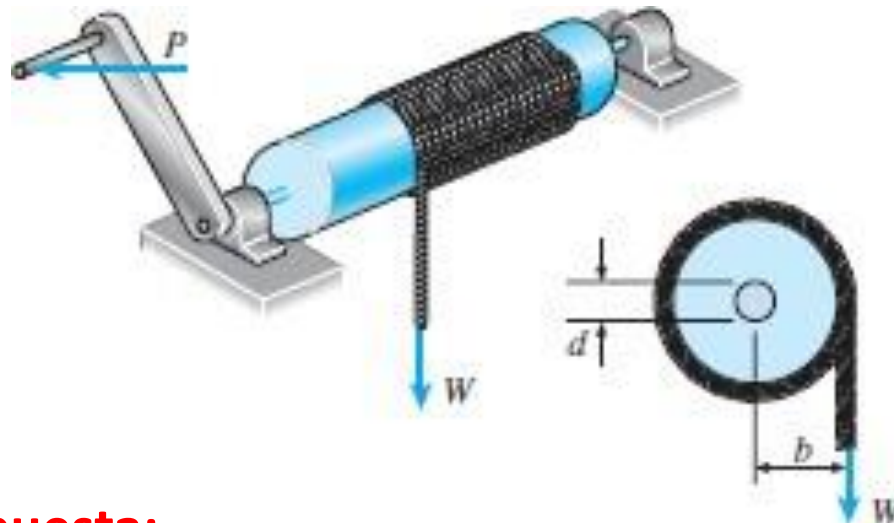
Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

Un minero utiliza un malacate de operación manual para izar un cubo de mineral en el tiro de su mina. El eje del malacate es una barra de acero con diámetro $d = 0.625$ in. Además, la distancia desde el centro del eje hasta el centro de la cuerda de izado es $b = 4.0$ in.

Si el peso del cubo cargado es $W = 100$ lb, ¿cual es el esfuerzo cortante máximo en el eje debido a la torsión?



Respuesta:

$$\tau_{\max} = 8,344.30 \text{ lb/in}^2$$

Ejemplo 2

Objetivo

Introducción

Deformación

Torsionante

Deformación

unitaria cortante
al exterior

Deformación

Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de
Torsión

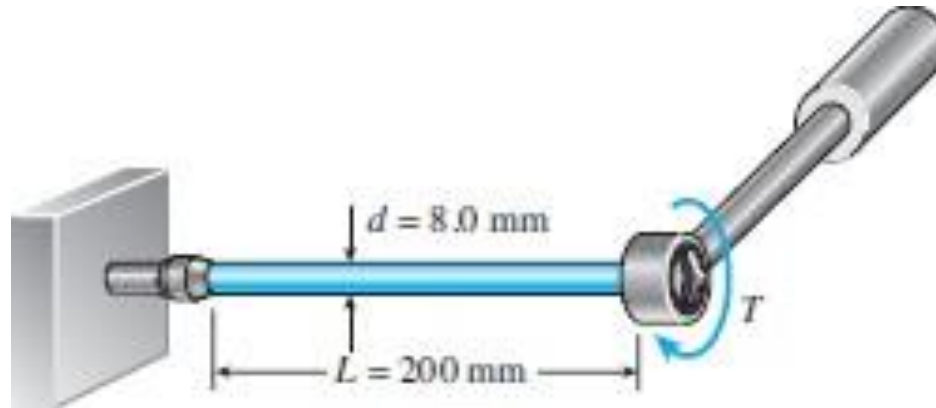
Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

El eje de acero de una llave de cubo tiene un diámetro de 8.0 mm y una longitud de 200 mm. Si el esfuerzo cortante permisible en la barra es 60 MPa, ¿cuál es el par de torsión máximo permisible $\tau_{\text{máx}}$ que se puede ejercer con la llave?, ¿Que ángulo ϕ (en grados) girará el eje ante la acción del par de torsión máximo? (Suponga $G = 78 \text{ GPa}$ y no tome en cuenta ninguna flexión del eje).



Respuesta:

a) $T_{\text{máx}} = 6.03 \text{ N-m}$

b) $\phi = 0.038 \text{ rad}$

Ejemplo 3

Objetivo

Introducción

Deformación

Torsionante

Deformación
unitaria cortante
al exterior

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de
Torsión

Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

Un eje hueco de acero empleado en una barrena de construcción tiene un diámetro exterior $d_2 = 6.0$ in y un diámetro interior $d_1 = 4.5$ in. El acero tiene un módulo de elasticidad $G = 11.0 \times 10^6$ psi.

Para un par de torsión aplicado de 150 kips-in, determine las cantidades siguientes:

(a) El esfuerzo cortante τ_2 en la superficie exterior del eje.

(b) El esfuerzo cortante τ_1 en la superficie interior y

(c) La razón de torsión θ (grados por unidad de longitud).

Respuesta:

a) $\tau_2 = 5,173.60$ lb/in²

b) $\tau_1 = 3,880.20$ lb/in²

c) $\theta = 1.57 \times 10^{-4}$ rad/in



Ejemplo 4

Objetivo

Introducción

Deformación

Torsionante

Deformación

unitaria cortante
al exterior

Deformación

Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de
Torsión

Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

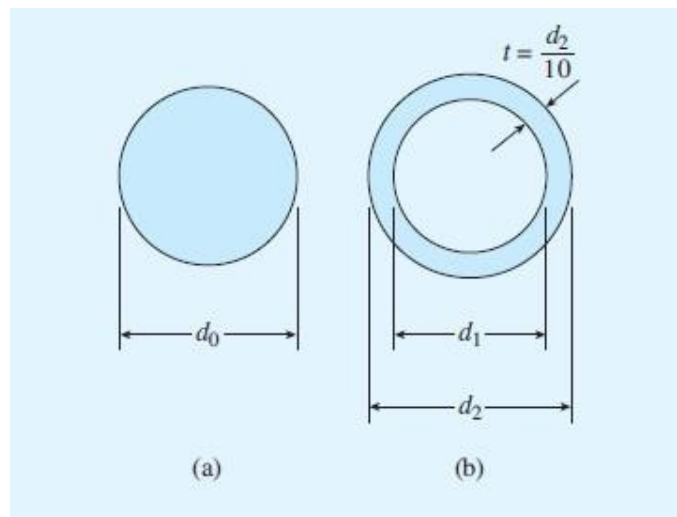
Apéndice D

Se va a fabricar un eje de acero como una barra circular sólida o bien como un tubo circular (figura). Se requiere que el eje transmita un par de torsión de 1200 N·m sin que se exceda un esfuerzo cortante permisible de 40 MPa ni una razón de torsión permisible de $0.75^\circ/\text{m}$. (El módulo de elasticidad en cortante del acero es 78 GPa).

(a) Determine el diámetro necesario d_0 del eje sólido.

(b) Determine el diámetro exterior necesario d_2 del eje hueco si su espesor t se especifica igual a un décimo del diámetro exterior.

(c) Determine la razón de los diámetros (es decir, la razón d_2/d_0) y la razón de los pesos de los ejes hueco y sólido.



Solución ejemplo 4; Torsión

Datos:

Barra sólida y tubo

$T = 1200 \text{ N-m}$

$\tau_{\text{permisible}} = 40 \text{ MPa} = 40 \times 10^6 \text{ N/m}^2$

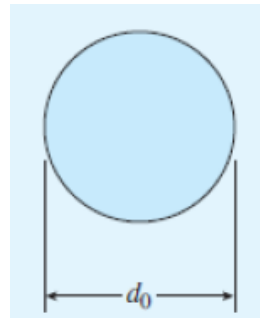
$\theta_{\text{permisible}} = 0.75^\circ/\text{m} = 0.0131 \text{ rad/m}$

$G = 78 \text{ GPa} = 78 \times 10^9 \text{ N/m}^2$

Solución:

a) $d_o = ?$, de la barra sólida

$$\tau_{\max} = \frac{16T}{\pi d^3} \quad (4.13)$$



$d = d_o \quad \therefore \quad \text{De la ecuación 4.13, se despeja a } d; \quad d_o = \sqrt[3]{\frac{16T}{\tau_{\max}\pi}}$

$$\therefore d_o = \sqrt[3]{\frac{16(1200 \text{ N-m})}{(40 \times 10^6 \frac{\text{N}}{\text{m}^2})\pi}} = 0.0535 \text{ m} = 53.5 \text{ mm}$$

Ejemplo 4

Objetivo

Introducción

Deformación
Torsionante

Deformación
unitaria cortante
al exterior

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de
Torsión

Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

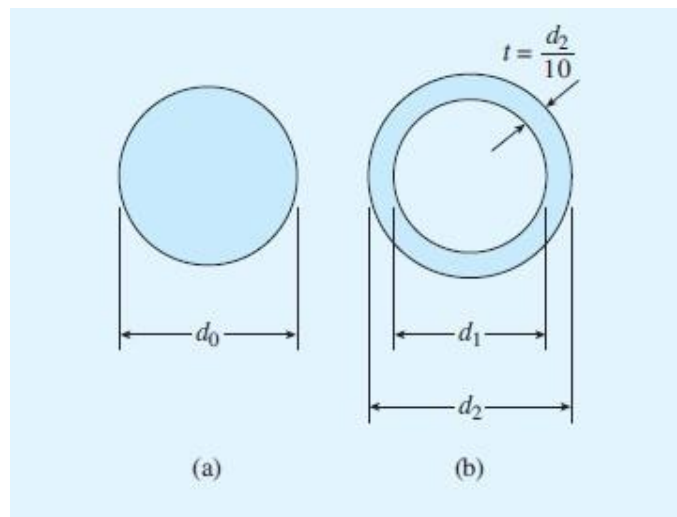
Apéndice D

Se va a fabricar un eje de acero como una barra circular sólida o bien como un tubo circular (figura). Se requiere que el eje transmita un par de torsión de 1200 N·m sin que se exceda un esfuerzo cortante permisible de 40 MPa ni una razón de torsión permisible de 0.75°/m. (El módulo de elasticidad en cortante del acero es 78 GPa).

(a) Determine el diámetro necesario d_0 del eje sólido.

(b) Determine el diámetro exterior necesario d_2 del eje hueco si su espesor t se especifica igual a un décimo del diámetro exterior.

(c) Determine la razón de los diámetros (es decir, la razón d_2/d_0) y la razón de los pesos de los ejes hueco y sólido.



Solución ejemplo 4; Torsión

$$\theta = \frac{T}{GI_P} \quad (4.15)$$

$$I_P = \frac{\pi d^4}{32} \quad (4.11)$$

$$\theta = \frac{T}{G(\frac{\pi d^4}{32})} \quad \text{Despejando a } d \text{ se tiene; } d = \sqrt[4]{\frac{32T}{G\pi\theta}}$$

$$\therefore d = \sqrt[4]{\frac{32(12000 \text{ N} \cdot \text{m})}{(78 \times 10^9 \frac{\text{N}}{\text{m}^2})(\pi)(0.0131)}} = 0.0581 \text{ m} = 58.1 \text{ mm}$$

Al comparar los diámetros de 53.5 mm y 58.8 mm, tomamos el valor mayor para que cumpla con las condiciones de cortante permisible y la razón de torsión permisible.

$$\therefore 58.1 \text{ mm}$$

Solución ejemplo 4; Torsión

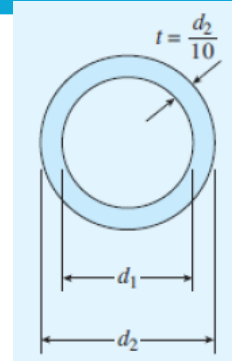
b) $d_2 = ?$, del eje hueco

$$t = \frac{1}{10} d_2 = 0.1 d_2$$

$$d_1 = d_2 - 2t = d_2 - 2(0.1 d_2)$$

$$d_1 = d_2 - 0.2 d_2$$

$$\therefore d_1 = 0.8 d_2$$



$$\tau_{\max} = \frac{Tr}{I_P} \quad (4.12)$$

$$I_P = \frac{\pi}{2} (r_2^4 - r_1^4) = \frac{\pi}{32} (d_2^4 - d_1^4) \quad (4.17)$$

$$I_P = \frac{\pi}{32} (d_2^4 - d_1^4) = \frac{\pi}{32} (d_2^4 - (0.8 d_2)^4) = \frac{\pi}{32} (d_2^4 - 0.4096 d_2^4)$$

$$I_P = \frac{\pi}{32} (0.5904 d_2^4) = 0.05796 d_2^4$$

Solución ejemplo 4; Torsión

$$\boxed{\tau_{\max} = \frac{Tr}{I_P}} \quad (4.12) \quad \longrightarrow \quad \tau_{\max} = \frac{T \left(\frac{d_2}{2} \right)}{0.05796 d_2^4}$$

De esta ecuación, se despeja a d_2 :

$$d_2 = \sqrt[3]{\frac{T}{0.11592 \tau_{\max}}} = \sqrt[3]{\frac{1200 \text{ N-m}}{0.11592 \left(\frac{40 \times 10^6 \text{ N}}{\text{m}^2} \right)}}$$

$$\therefore d_2 = 0.0637 \text{ m} = \boxed{63.73 \text{ mm}}$$

$$\boxed{\theta = \frac{T}{GI_P}} \quad (4.15)$$

$$\theta = \frac{T}{G(0.05796 d_2^4)} \quad ; \text{ De esta ecuación, se despeja a } d_2: \quad d_2 = \sqrt[4]{\frac{T}{G(0.05796)\theta}}$$

$$d_2 = \sqrt[4]{\frac{12000 \text{ N-m}}{(78 \times 10^9 \frac{\text{N}}{\text{m}^2})(0.05796)(0.0131)}} = 0.0671 \text{ m} = \boxed{67.10 \text{ mm}}$$

Solución ejemplo 4; Torsión

Al comparar los diámetros de 63.73 mm y 67.10 mm, tomamos el valor mayor para que cumpla con las condiciones de cortante permisible y la razón de torsión permisible.

\therefore

$$d_2 = 67.10 \text{ mm}$$

$$d_1 = 0.8 d_2$$

\therefore

$$d_1 = 0.8 (67.10 \text{ mm})$$

$$d_1 = 53.67 \text{ mm}$$

Ejemplo 4

Objetivo

Introducción

Deformación

Torsionante

Deformación

unitaria cortante
al exterior

Deformación

Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de
Torsión

Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

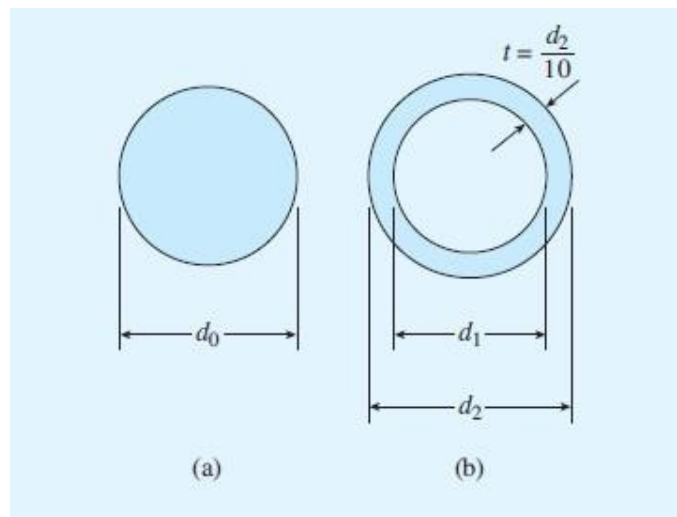
Apéndice D

Se va a fabricar un eje de acero como una barra circular sólida o bien como un tubo circular (figura). Se requiere que el eje transmita un par de torsión de 1200 N·m sin que se exceda un esfuerzo cortante permisible de 40 MPa ni una razón de torsión permisible de 0.75°/m. (El módulo de elasticidad en cortante del acero es 78 GPa).

(a) Determine el diámetro necesario d_0 del eje sólido.

(b) Determine el diámetro exterior necesario d_2 del eje hueco si su espesor t se especifica igual a un décimo del diámetro exterior.

(c) Determine la razón de los diámetros (es decir, la razón d_2/d_0) y la razón de los pesos de los ejes hueco y sólido.



Solución ejemplo 4; Torsión

c) $\frac{d_2}{d_o} = ?$ y $\frac{Peso_{hueco}}{Peso_{sólido}} = ?$

$$\frac{d_2}{d_o} = \frac{67.10}{58.81} = 1.14$$

$$\frac{Peso_{hueco}}{Peso_{sólido}} = \frac{Area_{hueco}}{Area_{sólido}} ; \quad Area_{hueco} = \frac{\pi(d_2^2 - d_1^2)}{4}$$
$$Area_{hueco} = \frac{\pi(67.10 \text{ mm}^2 - 53.67 \text{ mm}^2)}{4}$$
$$Area_{hueco} = 1272.82 \text{ mm}^2$$

Solución ejemplo 4; Torsión

$$Area_{sólido} = \frac{\pi(d_o^2)}{4}$$

$$Area_{sólido} = \frac{\pi(58.81 \text{ mm}^2)}{4}$$

$$Area_{sólido} = 2716.39 \text{ mm}^2$$

$$\frac{Peso_{hueco}}{Peso_{sólido}} = \frac{Area_{hueco}}{Area_{sólido}} = \frac{1272.82 \text{ mm}^2}{2716.39 \text{ mm}^2} = 0.47$$

El tubo (hueco) es 47% más ligero que la barra sólida.

;

Ejemplo 5

Objetivo

Introducción

Deformación

Torsionante

Deformación

unitaria cortante
al exterior

Deformación

Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de
Torsión

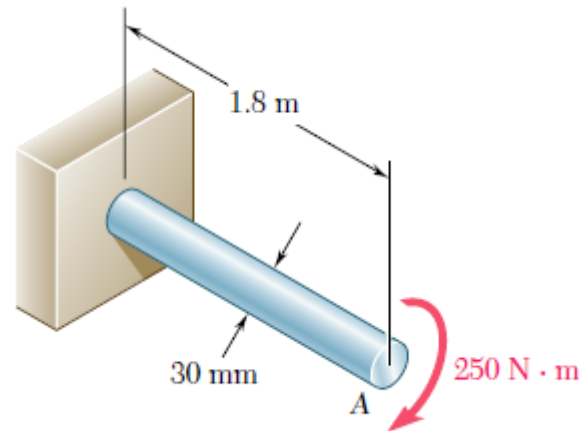
Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

a) Para el eje sólido de acero mostrado en la Figura ($G = 77 \text{ GPa}$), determine el ángulo de giro en A. (b) Resuelva la parte a, suponiendo que el eje de acero es hueco con un diámetro exterior de 30 mm y un diámetro interior de 20 mm.



Respuesta:

a) $\phi = 0.073 \text{ rad}$

b) $\phi = 0.092 \text{ rad}$

Apéndice D. Propiedades de áreas planas

Objetivo

Introducción

Deformación

Torsionante

Deformación

unitaria cortante
al exterior

Deformación

Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

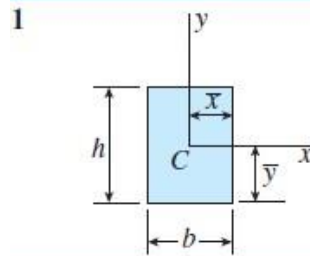
Fórmula de
Torsión

Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

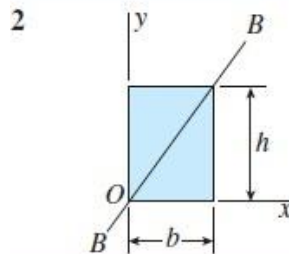
Apéndice D



Rectángulo (origen de los ejes en el centroide)

$$A = bh \quad \bar{x} = \frac{b}{2} \quad \bar{y} = \frac{h}{2}$$

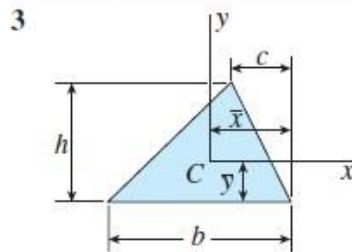
$$I_x = \frac{bh^3}{12} \quad I_y = \frac{hb^3}{12} \quad I_{xy} = 0 \quad I_P = \frac{bh}{12}(h^2 + b^2)$$



Rectángulo (origen de los ejes en una esquina)

$$I_x = \frac{bh^3}{3} \quad I_y = \frac{hb^3}{3} \quad I_{xy} = \frac{b^2h^2}{4} \quad I_P = \frac{bh}{3}(h^2 + b^2)$$

$$I_{BB'} = \frac{b^3h^3}{6(b^2 + h^2)}$$



Triángulo (origen de los ejes en el centroide)

$$A = \frac{bh}{2} \quad \bar{x} = \frac{b+c}{3} \quad \bar{y} = \frac{h}{3}$$

$$I_x = \frac{bh^3}{36} \quad I_y = \frac{bh}{36}(b^2 - bc + c^2)$$

$$I_{xy} = \frac{bh^2}{72}(b - 2c) \quad I_P = \frac{bh}{36}(h^2 + b^2 - bc + c^2)$$

Apéndice D. Propiedades de áreas planas

Objetivo

Introducción

Deformación

Torsionante

Deformación
unitaria cortante
al exterior

Deformación
Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

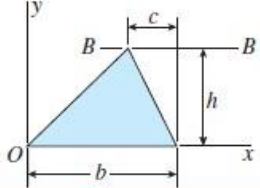
Fórmula de
Torsión

Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

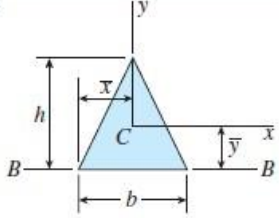
Ejemplos

Apéndice D

4  **Triángulo** (origen de los ejes en el vértice)

$$I_x = \frac{bh^3}{12} \quad I_y = \frac{bh}{12}(3b^2 - 3bc + c^2)$$

$$I_{xy} = \frac{bh^2}{24}(3b - 2c) \quad I_{BB} = \frac{bh^3}{4}$$

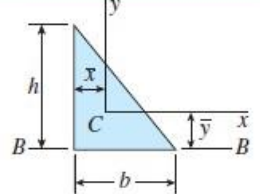
5  **Triángulo isósceles** (origen de los ejes en el centroide)

$$A = \frac{bh}{2} \quad \bar{x} = \frac{b}{2} \quad \bar{y} = \frac{h}{3}$$

$$I_x = \frac{bh^3}{36} \quad I_y = \frac{hb^3}{48} \quad I_{xy} = 0$$

$$I_P = \frac{bh}{144}(4h^2 + 3b^2) \quad I_{BB} = \frac{bh^3}{12}$$

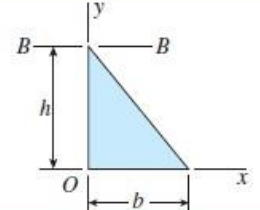
(Nota: para un triángulo equilátero, $h = \sqrt{3} b/2$.)

6  **Triángulo rectángulo** (origen de los ejes en el centroide)

$$A = \frac{bh}{2} \quad \bar{x} = \frac{b}{3} \quad \bar{y} = \frac{h}{3}$$

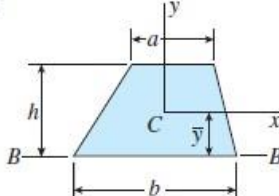
$$I_x = \frac{bh^3}{36} \quad I_y = \frac{hb^3}{36} \quad I_{xy} = -\frac{b^2h^2}{72}$$

$$I_P = \frac{bh}{36}(h^2 + b^2) \quad I_{BB} = \frac{bh^3}{12}$$

7  **Triángulo rectángulo** (origen de los ejes en el vértice)

$$I_x = \frac{bh^3}{12} \quad I_y = \frac{hb^3}{12} \quad I_{xy} = \frac{b^2h^2}{24}$$

$$I_P = \frac{bh}{12}(h^2 + b^2) \quad I_{BB} = \frac{bh^3}{4}$$

8  **Trapezio** (origen de los ejes en el centroide)

$$A = \frac{h(a+b)}{2} \quad \bar{y} = \frac{h(2a+b)}{3(a+b)}$$

$$I_x = \frac{h^3(a^2 + 4ab + b^2)}{36(a+b)} \quad I_{BB} = \frac{h^3(3a+b)}{12}$$

Apéndice D. Propiedades de áreas planas

Objetivo

Introducción

Deformación

Torsionante

Deformación

unitaria cortante
al exterior

Deformación

Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de
Torsión

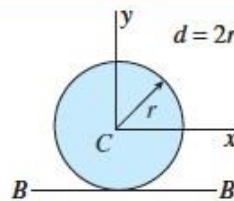
Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

9

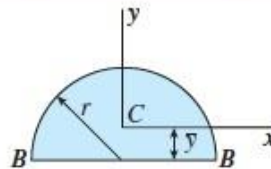


Círculo (origen de los ejes en el centro)

$$A = \pi r^2 = \frac{\pi d^2}{4} \quad I_x = I_y = \frac{\pi r^4}{4} = \frac{\pi d^4}{64}$$

$$I_{xy} = 0 \quad I_P = \frac{\pi r^4}{2} = \frac{\pi d^4}{32} \quad I_{BB} = \frac{5\pi r^4}{4} = \frac{5\pi d^4}{64}$$

10

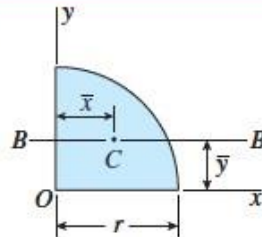


Semicírculo (origen de los ejes en el centroide)

$$A = \frac{\pi r^2}{2} \quad \bar{y} = \frac{4r}{3\pi}$$

$$I_x = \frac{(9\pi^2 - 64)r^4}{72\pi} \approx 0.1098r^4 \quad I_y = \frac{\pi r^4}{8} \quad I_{xy} = 0 \quad I_{BB} = \frac{\pi r^4}{8}$$

11

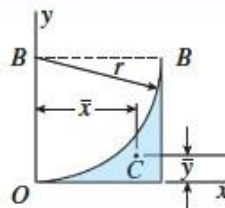


Cuarto de círculo (origen de los ejes en el centro del círculo)

$$A = \frac{\pi r^2}{4} \quad \bar{x} = \bar{y} = \frac{4r}{3\pi}$$

$$I_x = I_y = \frac{\pi r^4}{16} \quad I_{xy} = \frac{r^4}{8} \quad I_{BB} = \frac{(9\pi^2 - 64)r^4}{144\pi} \approx 0.05488r^4$$

12

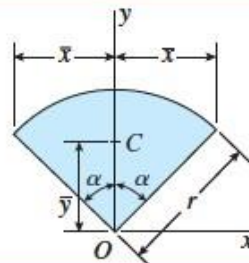


Tímpano cuadrante (origen de los ejes en el punto de tangencia)

$$A = \left(1 - \frac{\pi}{4}\right)r^2 \quad \bar{x} = \frac{2r}{3(4 - \pi)} \approx 0.7766r \quad \bar{y} = \frac{(10 - 3\pi)r}{3(4 - \pi)} \approx 0.2234r$$

$$I_x = \left(1 - \frac{5\pi}{16}\right)r^4 \approx 0.01825r^4 \quad I_y = I_{BB} = \left(\frac{1}{3} - \frac{\pi}{16}\right)r^4 \approx 0.1370r^4$$

13



Sector circular (origen de los ejes en el centro del círculo)

α = ángulo en radianess ($\alpha \leq \pi/2$)

$$A = \alpha r^2 \quad \bar{x} = r \sin \alpha \quad \bar{y} = \frac{2r \sin \alpha}{3\alpha}$$

$$I_x = \frac{r^4}{4}(\alpha + \sin \alpha \cos \alpha) \quad I_y = \frac{r^4}{4}(\alpha - \sin \alpha \cos \alpha) \quad I_{xy} = 0 \quad I_P = \frac{\alpha r^4}{2}$$

Apéndice D. Propiedades de áreas planas

Objetivo

Introducción

Deformación

Torsionante

Deformación

unitaria cortante
al exterior

Deformación

Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de
Torsión

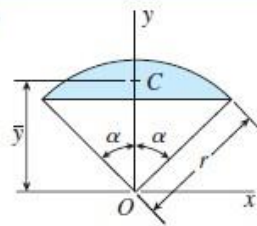
Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

14



Segmento circular (origen de los ejes en el centro del círculo)

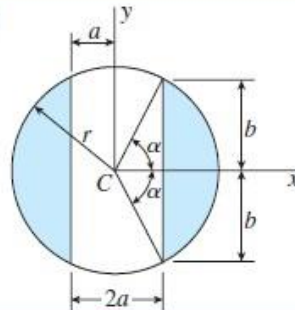
α = ángulo en radianes ($\alpha \leq \pi/2$)

$$A = r^2(\alpha - \sin \alpha \cos \alpha) \quad \bar{y} = \frac{2r}{3} \left(\frac{\sin^3 \alpha}{\alpha - \sin \alpha \cos \alpha} \right)$$

$$I_x = \frac{r^4}{4}(\alpha - \sin \alpha \cos \alpha + 2 \sin^3 \alpha \cos \alpha) \quad I_{xy} = 0$$

$$I_y = \frac{r^4}{12}(3\alpha - 3 \sin \alpha \cos \alpha - 2 \sin^3 \alpha \cos \alpha)$$

15



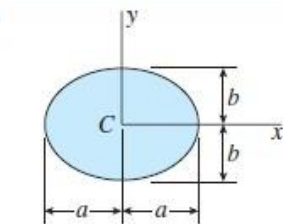
Círculo con núcleo removido (origen de los ejes en el centro del círculo)

α = ángulo en radianes ($\alpha \leq \pi/2$)

$$\alpha = \arccos \frac{a}{r} \quad b = \sqrt{r^2 - a^2} \quad A = 2r^2 \left(\alpha - \frac{ab}{r^2} \right)$$

$$I_x = \frac{r^4}{6} \left(3\alpha - \frac{3ab}{r^2} - \frac{2ab^3}{r^4} \right) \quad I_y = \frac{r^4}{2} \left(\alpha - \frac{ab}{r^2} + \frac{2ab^3}{r^4} \right) \quad I_{xy} = 0$$

16



Elipse (origen de los ejes en el centroide)

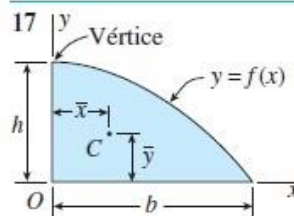
$$A = \pi ab \quad I_x = \frac{\pi ab^3}{4} \quad I_y = \frac{\pi ba^3}{4}$$

$$I_{xy} = 0 \quad I_P = \frac{\pi ab}{4}(b^2 + a^2)$$

$$\text{Circunferencia} \approx \pi[1.5(a + b) - \sqrt{ab}] \quad (a/3 \leq b \leq a)$$

$$\approx 4.17b^2/a + 4a \quad (0 \leq b \leq a/3)$$

17



Semisegmento parabólico (origen de los ejes en la esquina)

$$y = f(x) = h \left(1 - \frac{x^2}{b^2} \right)$$

$$A = \frac{2bh}{3} \quad \bar{x} = \frac{3b}{8} \quad \bar{y} = \frac{2h}{5}$$

$$I_x = \frac{16bh^3}{105} \quad I_y = \frac{2hb^3}{15} \quad I_{xy} = \frac{b^2h^2}{12}$$

Apéndice D. Propiedades de áreas planas

Objetivo

Introducción

Deformación

Torsionante

Deformación

unitaria cortante
al exterior

Deformación

Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de

Torsión

Ángulo de

Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

18		Tímpano parabólico (origen de los ejes en el vértice) $y = f(x) = \frac{hx^2}{b^2}$ $A = \frac{bh}{3}$ $\bar{x} = \frac{3b}{4}$ $\bar{y} = \frac{3h}{10}$ $I_x = \frac{bh^3}{21}$ $I_y = \frac{hb^3}{5}$ $I_{xy} = \frac{b^2h^2}{12}$
19		Semisegmento de grado n-ésimo (origen de los ejes en la esquina) $y = f(x) = h \left(1 - \frac{x^n}{b^n} \right)$ ($n > 0$) $A = bh \left(\frac{n}{n+1} \right)$ $\bar{x} = \frac{b(n+1)}{2(n+2)}$ $\bar{y} = \frac{hn}{2n+1}$ $I_x = \frac{2bh^3n^3}{(n+1)(2n+1)(3n+1)}$ $I_y = \frac{hb^3n}{3(n+3)}$ $I_{xy} = \frac{b^2h^2n^2}{4(n+1)(n+2)}$
20		Tímpano de grado n-ésimo (origen de los ejes en el punto de tangencia) $y = f(x) = \frac{hx^n}{b^n}$ ($n > 0$) $A = \frac{bh}{n+1}$ $\bar{x} = \frac{b(n+1)}{n+2}$ $\bar{y} = \frac{h(n+1)}{2(2n+1)}$ $I_x = \frac{bh^3}{3(3n+1)}$ $I_y = \frac{hb^3}{n+3}$ $I_{xy} = \frac{b^2h^2}{4(n+1)}$
21		Onda senoidal (origen de los ejes en el centroide) $A = \frac{4bh}{\pi}$ $\bar{y} = \frac{\pi h}{8}$ $I_x = \left(\frac{8}{9\pi} - \frac{\pi}{16} \right) bh^3 \approx 0.08659bh^3$ $I_y = \left(\frac{4}{\pi} - \frac{32}{\pi^3} \right) hb^3 \approx 0.2412hb^3$ $I_{xy} = 0$ $I_{BB} = \frac{8bh^3}{9\pi}$
22		Anillo circular delgado (origen de los ejes en el centro) Fórmulas aproximadas para el caso en que t es pequeño $A = 2\pi r t = \pi d t$ $I_x = I_y = \pi r^3 t = \frac{\pi d^3 t}{8}$ $I_{xy} = 0$ $I_p = 2\pi r^3 t = \frac{\pi d^3 t}{4}$

Apéndice D. Propiedades de áreas

Objetivo

Introducción

Deformación

Torsionante

Deformación

unitaria cortante
al exterior

Deformación

Unitaria Cortante
al interior

Tubos circulares

Barras circulares
elásticas

Fórmula de
Torsión

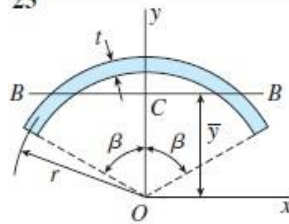
Ángulo de
Torsión

Tubos circulares

Ejemplos

Apéndice D

23



Arco circular delgado (origen de los ejes en el centro del círculo)

Fórmulas aproximadas para el caso en que t es pequeño

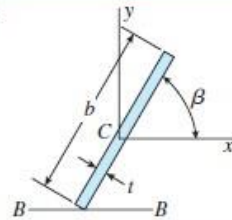
β = ángulo en radianes (Note: para un arco semicircular, $\beta = \pi/2$.)

$$A = 2\beta r t \quad \bar{y} = \frac{r \sin \beta}{\beta}$$

$$I_x = r^3 t (\beta + \sin \beta \cos \beta) \quad I_y = r^3 t (\beta - \sin \beta \cos \beta)$$

$$I_{xy} = 0 \quad I_{BB} = r^3 t \left(\frac{2\beta + \sin 2\beta}{2} - \frac{1 - \cos 2\beta}{\beta} \right)$$

24



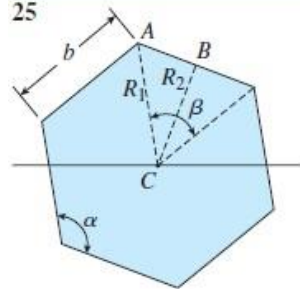
Rectángulo angosto (origen de los ejes en el centroide)

Fórmulas aproximadas para el caso en que t es pequeño

$$A = bt$$

$$I_x = \frac{tb^3}{12} \sin^2 \beta \quad I_y = \frac{tb^3}{12} \cos^2 \beta \quad I_{BB} = \frac{tb^3}{3} \sin^2 \beta$$

25



Polígono regular con n lados (origen de los ejes en el centroide)

C = centroide (en el centro del polígono)

n = número de lados ($n \geq 3$) b = longitud de un lado

β = ángulo central para un lado α = longitud de un lado

$$\beta = \frac{360^\circ}{n} \quad \alpha = \left(\frac{n-2}{n} \right) 180^\circ \quad \alpha + \beta = 180^\circ$$

R_1 = radio del círculo circunscrito (línea CA) R_2 = radio del círculo circunscrito (línea CB)

$$R_1 = \frac{b}{2} \csc \frac{\beta}{2} \quad R_2 = \frac{b}{2} \cot \frac{\beta}{2} \quad A = \frac{nb^2}{4} \cot \frac{\beta}{2}$$

I_c = momento de inercia con respecto a cualquier eje que pasa por C (el centroide es un punto principal y cada eje que pasa por C es un eje principal)

$$I_c = \frac{nb^4}{192} \left(\cot \frac{\beta}{2} \right) \left(3 \cot^2 \frac{\beta}{2} + 1 \right) \quad I_p = 2I_c$$



**POR SU ATENCIÓN,
¡MUCHAS GRACIAS!**